

## ◎新年挨拶

半谷 眞一郎



新年おめでとうございます。

皆様方におかれましては、輝かしい新しい年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

本年もよろしくお願い申し上げます。

### (1) 今年の振り返り

一昨年から引き続き新型コロナウイルスの影響による生活習慣の変化が定着してきた一年だったと思います。

緊急事態宣言や重点措置が繰り返され、ようやく10月に全面解除されましたが、操業面においては、半導体の影響で

8月以降10月まで、思わぬ大減産を受け、一時は生産も半減し、皆様にも大変なご苦労かけご協力をいただきました。

これは、新型コロナウイルスが蔓延し、生産が滞ったことや物流の混乱が影響した結果のものでした。

今もなお不透明な部分も残っています。注視が必要です。新春早々、減産分を挽回するための増産となりますので、

皆様からのご協力をいただき、生産が順調にいき業績も回復していくことを期待しています。頑張りましょう！

### (2) コロナ感染について

念願のワクチン接種を希望される方はほとんど接種して、収まりつつありますが、

新種オミクロン株が世界中で蔓延し始めていますので、こちらも心配ですね。3度目のワクチン接種や一日でも早く

治療薬が服用できることが待ち遠しく思うばかりです。近代社会最大のパンデミックの中、マスク着用、

ソーシャルディスタンスを実行し感染予防に努めていきましょう。

### (3) 2021年の「今年の漢字」は、「金」でした。

コロナ禍で開催された東京オリンピック・パラリンピックで日本人が多数の「金」メダルを獲得したほか、

大谷翔平選手が大リーグでMVPを満票獲得、松山英樹選手の日本人初のマスターズ制覇、

藤井聡太棋士の最年少四冠達成など、国内外でこれまで成し得なかった多くの「金」字塔が打ち上げられたこと

によるものだと思います。コロナ禍で苦しんでいる中でもこのような明るいこともありました。

つらいこと、思わぬことがあっても気持ちは明るく前を向いて頑張ることが大切なことと痛感しました。

### (4) 2022年はどんな一年になるのでしょうか？

まだまだ、新型コロナウイルスの影響は受けるでしょう。しかしながら、治療薬なども服用できるように

なれば、収束の方へ向かうと思いますし、コロナとの共生を模索する方へ変化するでしょう。

コロナ危機により、デジタル化、カーボンニュートラルをはじめ、グリーン革命が急加速しています。

そして、自動車業界は、CASE（コネクテッド、自動化、シェアリング、電動化）が

大きく加速していくでしょう。100年に一度の大変革を生き残っていくためにも、

しっかり対応していかななくてはならないと考えています。

### (5) そこで、皆さんに問いかけたい。

皆さんは、本当に「基本」を理解していますか？

「基本」というのは、「作業標準や要領書をしっかり決めて、しっかり理解して、しっかり守る（実行）」と

異常が起きたら、即「止めて、呼んで、識別して、待つ」ことです。一昨年から時間をかけて整備し、

巡回点検を行い定着することを期待してきましたが、まだまだの感は否めません。

基本を守ると安全、品質、生産性も安定し、その上問題点も把握しやすくなり、

「管理・監督者は、原因を取り除き、改善をする」。そうすれば、雇用はもちろんのこと、

生活面の水準も向上できます。皆さん、そういう会社にしたくありませんか？

今年こそは、皆様の努力で、「基本」どおりに仕事して安全・品質を確保、向上させていきましょう！

よろしくお願い致します。

### (6) 最後に

2022年、今年は十二支の寅年ですね。

「壬（みずのえ）の寅」の組み合わせになっており、「壬」とは厳冬、静謐、沈滞といったことを表しています。

「寅」は動く意味で、2022年は、冬が厳しいほど、春の芽吹きは生命力に溢れ、

華々しく生まれ変わるといったイメージです。まさに、今年はこのことを期待して安全第一で、品質と生産性を

確保・向上できるように地に足をつけて更なる発展に向けて着実に確実に生産活動をしていきたいと思えます。

「生産の遅れは挽回できるが、ケガで失ったものは挽回できない」を胸に！

社員の皆様への願いは、当社の社是、『誠実・融和・努力』

『真心をもって、相手の心をおもい、心をこめて事にあたる』の精神で、

お互いに何事にも感謝の気持ちをもって幸せな気持ちで仕事が出来たらと思っています。

最後に、今年一年も皆様方にとりまして実り多き年になりますように祈念するとともに、

一層のご理解、ご協力を賜ります様、よろしくお願い申し上げます。

「ご安全に！」



## ◎とら年、全員集合 年男・年女の年頭挨拶

あけまして  
おめでとう！



### とら年の由来

「寅」とは、方角に置いて東北東を指す漢字です。寅とは動物の「虎」を表しています。大きな身体と鋭い牙からは勇敢さや力強さ、溢れるほどの自信を感じられるでしょう。過去を遡っても、「初」や「新」という漢字がつくような出来事が多くありました。2022年も「何か新しいことが始まる年」になるかもしれません♪

プレス部 プレス課 白〇 〇〇さん

6巡目の寅年、気力・体力充実  
「健康第一!!日々元気が一番に感謝」で  
今年も「TOO」お節おじさん健在



溶接組立部 溶接組立2班 山〇 〇〇〇さん

明けましておめでとうございます。  
コロナ等いろいろ大変な世の中になりましたが、  
負けなよう頑張っていきたいと思えます。



プレス部 プレス4班 岡〇さん

仕事、ファミリータイム、趣味の車乗り頑張ります。  
二度目の年男と言われて知りました!!  
全力で仕事、プライベート、  
趣味の車乗り頑張ります!!



品質管理部 品質管理課 安〇さん

明けましておめでとうございます。  
人生80年を1日で譬えると、48歳の私は  
15時前となり、夕方にさしかかっています。  
皆さんに綺麗な夕陽が魅せられるよう  
努力いたします。  
本年もよろしくお願い致します。



大府生産管理部 水〇さん

明けましておめでとうございます。  
月日がたつのは早いもので  
4回目の年男になりました。  
だんだん無理がきかなくなっていくので  
何事にもほどほどにして





## ◎社内避難訓練

11月10日社内避難訓練が行われました。

幸いなことに今年の一年も大きな災害なく日常を過ごすことができました。

そんなときだからこそ、この機会に災害に対して考え直し、いざという時に備えていきたいですね。

ここ最近、地震が頻繁に発生しています。備えあれば憂いなし。

皆さんもお気を付けください。



## ◎大同大学 学生さんが半谷製作所をPR！！

この度、大同大学の学生：坂田さん（4年生）が卒業研究のため、半谷製作所のAQPR広報をしていただくことになりました！！

半谷製作所としては新たな試みで、学生ならではの楽しく見応えたっぷりのものを期待しております。

7月上旬ごろから打ち合わせをはじめ、半谷製作所を知ってもらい、

どんなことをPRしてもらうのかと話し合いを重ね、

10月中旬ごろより何度も両工場に足を運んでいただき、

社員・工場をたくさん写真に残していただきました。

皆さんも現場に現れる全身黒づくめの坂田さんを見かけられたでしょうか。

あれ何??誰?何やってんの??と思われたでしょうか(笑)

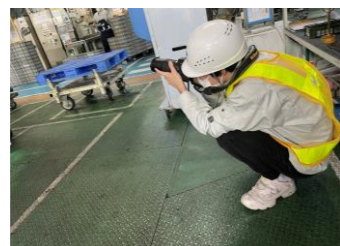
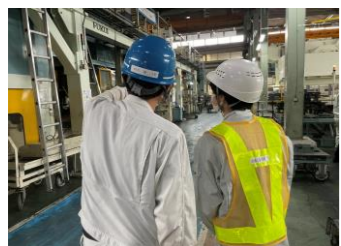
ありのままの半谷製作所を形にしたかったので時には見るにも耐えない部分もあったかもしれません。

私は泥臭さや、少し薄汚いところが半谷製作所らしいなと思ってます。

しかし、その中でも一生懸命汗水流して働いている皆さんの姿もまた良いところだとも思ってます。

私以上に集中して、最高の瞬間を撮ってくれました！出来上がりをお楽しみに！！

(ちなみにたまたま来社時が避難訓練と被ったため、上記の写真も☀️さんが撮ってくれました★)



終日重たい一眼レフを  
持ったの撮影でした！  
集中力にびっくり！！



## ★冬に作りたいスイーツ

### 冬の贅沢♡ バレンタインに濃厚ザッハトルテ

口に入れると濃厚でチョコレートを  
しっかり味わえるザッハトルテ！  
濃厚でとろける美味しさは  
冬にぴったりの贅沢なお菓子です～



1. 耐熱容器にバター・チョコレートを入れて軽くラップしたらレンジ600W 1分程度加熱して混ぜて溶かしたら生クリームを加える。
2. 水気の無いボウルに卵・砂糖を入れて白っぽくもったりするまで泡立てる。
3. 羽を持ち上げてもスジがしっかり残って消えないくらい泡立てる。
4. 薄力粉とココアパウダーを合わせたものをふるい入れたら、粉っぽさがなくなるまで底からさっくり混ぜる。
5. 1を加えてさっくり混ぜる。
6. 型に流し入れて180℃に予熱したオーブンで25～30分焼く。  
焼き上がりの竹串を刺して何もついてなければ完成！
7. 耐熱容器に生クリームを入れてレンジ600W1分程度沸騰直前まで加熱したらチョコ120gとラム酒を加えてよく溶かす。
8. 完全に冷めた6のケーキにまんべんなくかける。
9. チョコレート30gは削る。
10. 仕上げに9の削ったチョコレートをまぶして完成!!  
★生クリームと一緒に食べるとさらに美味しい!!



@cookpad

材料(18cm1台分)

#### ◆ケーキ生地

薄力粉	80g
ココアパウダー	20g
チョコレート	50g
バター	50g
生クリーム	50ml
砂糖	60g
卵	3個

#### ◆仕上げ

生クリーム	100ml
チョコレート	150g
ラム酒	お好みで少々

## ★お菓子の簡単ラッピング方法

お菓子のラッピングにはどんなアイデアを盛り込めば喜んでもらえるのでしょうか。

おしゃれで可愛いだけでなく、お菓子の食べやすさなどにも気を配った包装をご紹介します！

### ①紙コップのアイデアラッピング



包み方は簡単で、まずは紙コップの厚くなっている飲み口を切り取る。等間隔にはさみを入れ、内側に折り込めば蓋が完成！お菓子を詰めたらシールを貼るか紐で結んで包装完了♪

### ②フォークを付けて食べやすく



おしゃれだけでなく、もらった人が食べやすいようにという気遣いも感じさせるアイデア。お菓子に帯を巻き、クリップでフォークを挟んでいます♪



## ◇労働組合

### 【第56回 定期大会開催】

10/22に定期大会を森岡コミュニティセンターで開催しました。第56期の活動方針や予算案、過半数代表者選出の件を審議し、承認されました。

### ★第56期 執行部紹介

執行部に新たに3人加わりました。

- (留任) 執行委員長 鈴○ (生産調査室)
- (留任) 副執行委員長 酒○ (生産管理部)
- (留任) 書記長 駒○ (営業部)
- (留任) 執行委員 前○ (治工具)
- (留任) 執行委員 竹○ (プレス部)
- (新任) 執行委員 美○ (大府工場)
- (新任) 執行委員 辻 (営業部)
- (新任) 会計監査 長○ (品管)



第56期労働組合もよろしくお祈りいたします!!  
ご参加ありがとうございました!!

### 【エコキャップ活動 (社会貢献活動)】

大府、衣浦工場の自動販売機横に設置されているエコキャップの回収を行いました。(合計29キロ) ご協力ありがとうございました! 引き続き回収のご協力をお願いします。

### ★コラム

エコキャップ (ペットボトルのキャップ) がなんで社会貢献活動になるの?

1. 発展途上国の子供たちのワクチンに変わる。

リサイクルメーカー (三四四-みよし-) へ渡し、エコキャップをワクチン寄贈団体へ寄付することにより、発展途上国の子供たちのワクチンに変えることができます。

2. 環境保護と再資源化の促進

ペットボトルのキャップを再資源化することにより、焼却処分によるCO2の発生を抑えることができます。また埋め立て処分による土壌汚染を防ぐことが出来るので、環境保護に役立てられます。

## ▽観光地案内 (岩手県編)

### カッパ淵

土淵町の常堅寺裏を流れる小川の淵には

カッパが多く住んでいて、人々を驚かし、いたずらをしたといわれています。

澄んだ水がさらさらと流れるカッパ淵は、うっそうとした茂みに覆われ、今にもカッパが現れそうです。淵の岸边には、カッパ神を祀った小さな祠があり、子持ちの女性がお乳が出るようにと願いをかけるのかなうといわれています、願かけには、赤い布で乳の形を作り、この祠に納めるのが習いとされています。



カッパを捕獲するのなら、キュウリを持って、徒歩5分の場所にある「伝承園」で

「カッパ捕獲許可証(220円)」をゲット!

許可証の裏面には「捕獲7ヶ条」があり、

「頭の皿を傷つけず、皿の中の水をこぼさないように捕まえること」等

カッパ捕獲の際のユーモラスな注意事項が書いてあります。

淵には釣り竿が置いてあるので、キュウリをエサにカッパ釣りにトライしてみましょう!



## ☆社長朝礼 (10月・11月・12月)

### 1. 新入社員

山○ さん 10月1日 生産技術部  
大○ さん 10月4日 プレス部  
小○ さん 10月21日 生産技術部 治工具  
磯○ さん 生産技術部 保全

### 2. お祝い

伴さん 10月2日誕生  
長女 実○ (----) ちゃん  
大○さん 10月21日誕生  
長男 奏○ (----) くん



### 3. 品質標語

最優秀 経営企画部 古○さん

「これくらい」見逃すことが命取り

第一位 大府生産管理部 水○ さん

良い品質は 毎日の努力の積み重ね 正しいルールを作って守って不良ゼロ

第二位 総務部購買課 禰○ さん

品質はひとりひとりの作り込み 皆で守ろう作業標準

第三位 生産調査室 中○さん

焦らず慌てずチェック良し 後に流すな不良品

佳作 経営企画部 今○さん

「品質」は皆の力で築くもの

大府生産管理部 鈴○さん

問題点 すぐに対策 ポカヨケを

衣浦生産管理部 黒○さん

品質はアップロードの繰り返し

衣浦生産管理部 三○さん

変化点 自己評価せずに まず上司

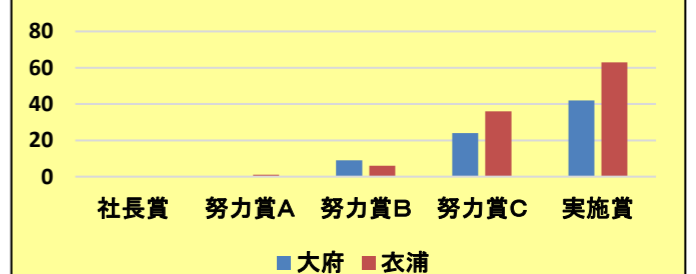
総務部購買課 禰○さん

品質は思い込みより 標準順守

### 4. 改善提案表彰 (3ヶ月累計件数)

	大府工場	衣浦工場
社長賞	0件	0件
努力賞A	0件	0件
努力賞B	9件	6件
努力賞C	24件	36件
実施賞	42件	63件

### 改善提案3ヶ月累計件数



### ♪編集後記♪

あけましておめでとうございます♪今年も無事新しい年を迎えることができました。

「コロナ」という言葉が薄れてきていたのに「オミクロン」と聞き慣れない言葉がニュースで何度も見かけるようになりましたね。ため息ばかりが出てしまいます。はぁ・・・。

まだまだまだまだ予断を許さない状況ですが、何より命が大切です。予防対策がんばりましょう!!

本年もよろしくお祈りいたします♪